



شرکت آریا لوله خلیج فارس یزد

فرآیند تولید لوله پلی اتیلن

ابتدا مواد اولیه اصلی که از نوع HDPE می باشد را به نسبت حداقل ۷۰٪ با افزودنی های مورد نیاز که برای سفارشات و سایزهای مختلف متفاوت است را به نسبت لازم و بصورت خام و سرد ترکیب و جهت تولید وارد اکسترودر می کنیم تا حرارت بالای ۱۰۰ درجه ذوب و در قالب شکل گرفته و در طول خط کنترل و مشخصات بر روی آن چاپ می شود و نهایتا بسته به سفارش بصورت شاخه های ۶ تا ۱۲ متری و یا بصورت حلقه های ۱۰۰ تا ۴۰۰ متری عرضه می شود .

در حین تولید خط تو سط آزمایشگاه کنترل و نمونه برداری شده و مورد برر سی کیفی قرار می گیرد و نهایتا با تایید آزمایشگاه و کنترل کیفیت از جهت کیفی (فیزیکی: ابعاد ، ضخامت و آزمون های آزمایشگاهی - شیمیایی: آزمون های مواد اولیه) به بازار عرضه می شود.